

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 5 класс

***Сконструировать и изготовить изделия в форме
прямоугольной заготовки***

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме
прямоугольной заготовки в М 1:1.*
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *квадрат 80x50 мм.* Предельные отклонения
размеров готовых изделий ± 2 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по
дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		

	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия (квадратной заготовки):	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом 10 мин).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 6 класс

Сконструировать и изготовить изделия в форме прямоугольной заготовки с внутренним контуром

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки с внутренним контуром в М 1:1.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: в центре прямоугольника 80x50 мм разметить квадрат 30x30 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ± 2 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия:	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным	(3)		

	эскизом;		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	
5.	Технология изготовления второго изделия:	15	
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	
6.	Уборка рабочего места	1	
7.	Время изготовления – 90 мин (с одним перерывом 10 мин.).	1	
	Итого:	40	

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 7 класс

*Сконструировать и изготовить изделия в форме квадрата
с внутренним контуром*

Технические условия:

1. По указанным данным разработать чертеж изделия в форме квадрата с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: в центре квадрата 80х80 мм, разметить окружность Ø 40 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме квадрата, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		

	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 8 класс

***Сконструировать и изготовить изделия в форме круга
с внутренним контуром***

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать чертеж изделия в форме круга с внутренним контуром в М 1:1*. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре круга Ø 100 мм, разметить квадрат 40x40 мм*. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме круга в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового	(3)		

	изделия			
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 9 класс

***Сконструировать и изготовить изделия в форме круга с
внутренним контуром***

Технические условия для изделия в форме круга с внутренним контуром:

1. По указанным данным *разработать чертеж изделия в форме круга с внутренним контуром в М 1:1*. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре круга Ø 100 мм, разметить прямоугольник 30x50 мм*. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме круга с внутренним контуром, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
3.	Технология изготовления первого изделия: - технологическая последовательность	15 (6)		

	изготовления;		
	разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом	(3)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	
4.	Технология изготовления второго изделия: - технологическая последовательность изготовления;	15 (6)	
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	
5.	Уборка рабочего места	1	
6.	Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1	
	Итого:	40	

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 10-11 классы

*Сконструировать и изготовить изделия в форме круга
с внутренним контуром*

Технические условия для заготовки в форме круга с внутренним контуром:

1. По указанным данным *разработать чертеж заготовки в форме круга с внутренним контуром в М 1:1*. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре круга Ø 100 мм, разметить окружность Ø 50 мм*. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2шт.

Информация: данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме круга с внутренним контуром, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
3.	Технология изготовления первого изделия: - технологическая последовательность изготовления;	15 (6)		
	разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным	(3)		

	чертежом;		
	точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом	(3)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	
4.	Технология изготовления второго изделия:	15	
	- технологическая последовательность изготовления;	(6)	
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)	
5.	Уборка рабочего места	1	
6.	Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1	
	Итого:	40	

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка. 5 класс

*Сконструировать и изготовить изделие (шаблон) в форме
прямоугольной заготовки*

Технические условия:

1. По указанным данным *разработать эскиз изделия в форме
прямоугольной заготовки в М 1:1.*
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной
0,45- 0,5 мм.
3. *Габаритные размеры: 80x50x0,5 мм.* Предельные отклонения размеров
готовых изделий ± 1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве
часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых
заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		

	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка. 6 класс

***Сконструировать и изготовить изделия (шаблоны) в форме
прямоугольной заготовки с внутренним контуром***

Технические условия:

1. По указанным данным разработать эскиз изделия в форме прямоугольной заготовки с внутренним контуром в М 1:1.
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
3. Габаритные размеры: в центре прямоугольника 80x50 мм, разметить квадрат 20x20 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка эскиза заготовки в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим эскизам (ГОСТ 21.101)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия:	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия	(3)		

	в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;			
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным эскизом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка. 7 класс

***Сконструировать и изготовить изделия (шаблоны) в форме
квадрата с внутренним контуром***

Технические условия:

1. По указанным данным разработать чертеж изделия в форме квадрата с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
3. Габаритные размеры: в центре квадрата 80x80 мм, разметить окружность Ø 40 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме квадрата, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		

	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2016-2017 учебного года (номинация «Техника и техническое творчество»)

Ручная металлообработка. 8 класс

Сконструировать и изготовить изделия (шаблоны) в форме круга с внутренним контуром

Технические условия:

1. По указанным данным разработать чертеж заготовки в форме круга с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
3. Габаритные размеры: в центре круга Ø 100 мм, разметить квадрат 40x40 мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме круга, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		

	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	Итого:	40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка. 9 класс

***Сконструировать и изготовить изделия (шаблоны) в форме
круга с внутренним контуром***

Технические условия для изделия в форме круга с внутренним контуром:

1. По указанным данным *разработать чертеж изделия в форме круга с внутренним контуром в М 1:1*. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре круга Ø 100 мм, разметить прямоугольник 30x50 мм*.
4. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
5. Количество заготовок – 2 шт.

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме круга с внутренним контуром, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия: - технологическая последовательность изготовления;	15 (6)		

	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 90 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
Итого:		40		

Председатель

Члены жюри:

**Практическое задание для школьного этапа XVIII Всероссийской
олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка. 10-11 классы

*Сконструировать и изготовить изделия (шаблоны) в форме круга
с внутренним контуром*

Технические условия для заготовки в форме круга с внутренним контуром:

1. По указанным данным *разработать чертеж изделия в форме круга с внутренним контуром в М 1:1*. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45-0,5 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре круга Ø 100 мм, разметить окружность Ø 50 мм*. Предельные отклонения размеров готовых изделий ±1 мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.

Информация: В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме круга с внутренним контуром, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		

	- технологическая последовательность изготовления;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
7.	Уборка рабочего места	1		
8.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
Итого:		40		

Председатель

Члены жюри: